

Individuelle und hochwertige Wasseraufbereitung für die Brauindustrie

Umkehrosmose-Anlage

Mit integrierter Konzentratstufe



Basierend auf Ihren Anforderungen entwickeln wir eine genau auf den Einsatzzweck zugeschnittene Wasseraufbereitungs-Lösung.

Betriebskostenreduktion

Durch ressourcenschonendes Design

€ AB 1 JAHR

Amortisationsdauer im Vergleich zu einstufigen UO-Anlagen



BIS ZU 50 %

Energieeinsparung durch den Einsatz von frequenzgeregelten Pumpen



BIS ZU 90 %

Permeatausbeute im Vergleich zum Frischwassereinsatz

Wünschen Sie sich mehr Details oder eine Erstberatung?



Andreas Pentke, Master of Engineering

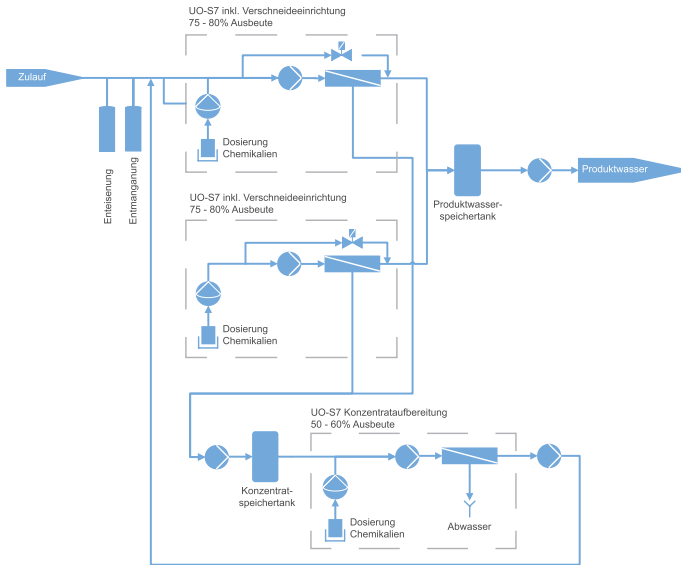
+49 7141 7095 283

+49 157 806 134 88

Andreas.Pentke@hercowater.com

UO-Fließschema

Mit integrierter Konzentratstufe



PRODUKTWASSERAUSBEUTE I.V. ZUM FRISCHWASSEREINSATZ:

bis zu 90% möglich

WASSERKOSTENEINSPARUNG NACH 10 JAHREN:

ca. 1 Mio. € i.V. zu einstufigen UO-Anlagen

Annahme zur Kosteneinsparungsberechnung:

Permeatproduktion 50 m³/h
Betrieb 12 h/d, 7 d/w und 350 d/y
Frischwasserkosten 2 €/m³
Abwasserkosten 3 €/m³

Hygienic Design

- komplett aus Edelstahl
- keine Verkeimung durch totraumarme Ausführung

Basiskonfiguration

- Chemiekaliendosierung
- Siemens-S7 Steuerung
- FU-Pumpen

Erweiterungen

- Verschnideeinrichtung zur Einstellung der Härte
- Schnittstellen für Austausch mit übergeordneter ZLT
- CIP Behälter
- heiß sanitisierbar



Wir können mehr als nur Umkehrosmoseanlagen.



Fordern Sie uns heraus.
Mehr Infos auf hercowater.com/f&b